

ROBOFIL 640^{CC} – das neue Flaggschiff BOSCH Erodiertechnik GmbH in neuer Dimension

Die Auslieferung der neuen Highend Drahterodieranlage ROBOFIL 640^{CC} hat begonnen. BOSCH Erodier-technik GmbH in Dornstadt ist stolz auf sein neues Flaggschiff. Die Erwartungen an die Maschine sind sehr hoch. Erste Ergebnisse bestätigen, was Charmilles angekündigt hat: Erodieren in einer neuen Dimension!



**Hans Bartosch, Gesellschafter
und Geschäftsführer
der BOSCH Erodiertechnik GmbH**

BOSCH
Erodiertechnik GmbH

Stark in der Nische – das ist das Motto der BOSCH Erodier-technik GmbH in Dornstadt bei Ulm. Das Unternehmen, das seit über 10 Jahren von Diplom-Ingenieur Hans Bartosch geführt wird, hat sich auf die Drahterosion spezialisiert und deckt nahezu sämtliche Aufgaben in der Bearbeitung von Teilen durch diese Technologie ab. Mit seinen zwei Spezialitäten, kleine filigrane Teile mit Dünndraht sowie sehr große und sehr hohe Teile, hat BOSCH Erodiertechnik es geschafft, sich hochkompetent und ganz weit vorne positioniert einen hochgeschätzten Ruf zu erlangen. BOSCH

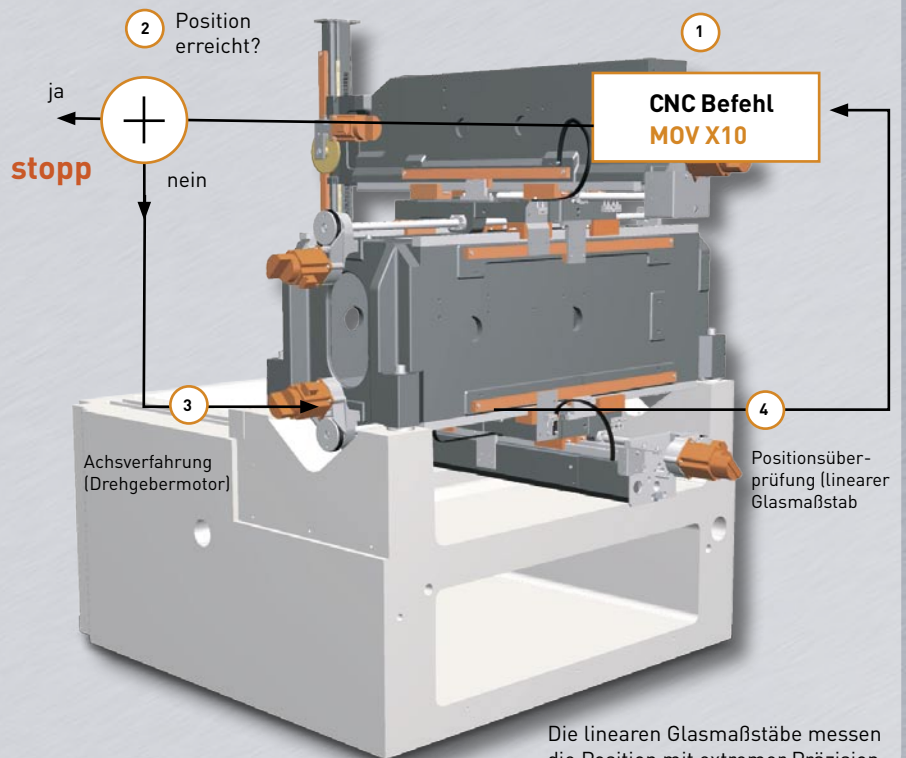
Erodier-technik konzentriert sich in der generellen Lohn-erosion auf ein Umfeld von rund 100 km um Dornstadt, bei Nischen ist BOSCH bundesweit engagiert. Langjährige Kunden, die auf die Spezialitäten von BOSCH Erodier-technik nicht verzichten möchten sind beispielsweise Daimler Chrysler, Bosch Siemens Hausgeräte, Zeiss, Weishaupt, AEG, Röhm Messsysteme, Zwick Prüfmaschinen oder Ulrich Medizintechnik.

Die Leidenschaft für die Drahterosion teilen Hans Bartosch und seine Kollegen mit dem langjährigen Partner Charmilles Technologies GmbH in Fellbach. 10 Charmilles Erodier-maschinen laufen derzeit fast rund um die Uhr. Aber ein Motto alleine reicht noch nicht aus, um sich langfristig erfolgreich im Markt zu behaupten und mit wirklichem Nutzen zu überzeugen. Deshalb investiert das Unternehmen regelmäßig in die neuesten Maschinentech- nologien. Damit soll sichergestellt werden, dass die Wettbewerbsfähigkeit kontinuierlich gestärkt bzw. ausgebaut wird.

Hans Bartosch: Mit unserer neuesten Errungenschaft, der ROBOFIL 640^{CC} aus dem Hause Charmilles soll unsere Kompetenz für sehr hohe und große Teile im Wasserbad weiter ausgebaut werden. Aufgrund der höheren Prozesssicherheit, besserer Präzision und schnelleren Laufzeiten schaffen wir es jetzt noch flexibler und trendkonformer für unsere Kunden zu arbeiten.



**Teilebeispiel: Rotor aus Edelstahl für
die Lebensmittelindustrie,
560 mm hoch, Außendurchmesser 350 mm**



Die linearen Glasmaßstäbe messen die Position mit extremer Präzision



Die wichtigsten Entscheidungskriterien für die ROBOFIL 640_{cc} liegen für Hans Bartosch auf der Hand:

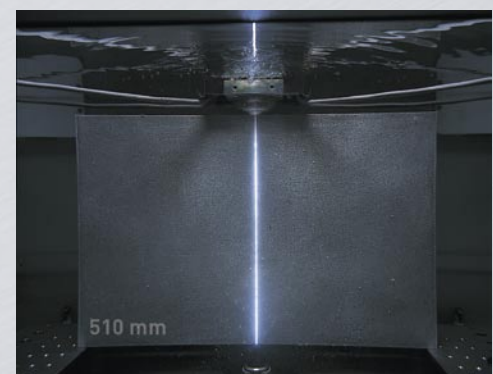
- Das bewährte mechanische Konzept des feststehenden Maschinentisches verbindet Robustheit mit lebenslang garantierter Präzision von 1 bis 3000 kg
- Traditionelle Schweizer Konzeption und Herstellung
- Bearbeitung von bis zu 510 mm hohen Werkstücken im vollständigen Wasserbad
- QUADRAX 45° auf 510 mm bedeuten einzigartige Freiwinkelbearbeitungen
- Schnelligkeit in der Befüllung und im Ablassen der Tankfüllung
- Unschlagbare Einfädelfunktionalitäten
 - Bohrlochsuche bei der Einfädung
 - Automatische Erfassung des Fehlens der Einfädelbohrung
 - Freifahren vor Bearbeitungsstart
 - Prozesssicheres Einfädeln und Wiedereinfädeln für Drähte mit Durchmessern von 0,33 bis 0,10 mm dank der patentierten thermischen Einfädung ThermoCut
- Lineare Glasmaßstäbe in allen 5 Achsen
- Leistungsstarker, volldigitaler CC-Generator mit unvergleichbaren Schneidleistungen, die in vielen Anwendungsfällen vergleichbar sind mit der kleineren Baureihe ROBOFIL 240_{cc} und 440_{cc}
- Der Charmilles integrierte Kollissionsschutz in allen Achsen
- Sehr bedienerfreundliche CT-Millennium-CNC
- Ausgereifte Charmilles Expertensysteme liefern eine wesentliche Unterstützung für die Anwender
- Geschlossene Drahtführungen
- Optimale Filterung + stark reduzierter Stromverbrauch

Die Ergebnisse können sich bislang sehen lassen. Die Maschine bewährt sich Tag für Tag für komplexe Aufgabenstellungen und hat der Firma BOSCH Erodiertechnik schon eine Reihe zusätzlicher Aufträge beschert.

BOSCH Erodiertechnik und Charmilles sind stolz auf die Installation

Maschinendaten / 640_{cc}

Abmessungen der Anlage	2550 x 3270 x 2565 mm
X-, Y-, Z-Verfahrwege	800 x 550 x 500 mm
U-, V-Verfahrwege	800 x 550 mm
Max. Werkstückabmessungen	1300 x 1000 x 500 mm
Max. Werkstückgewicht	3000 kg
Max. Freiwinkel	± 30/500 °/mm
Mess-System	Lineare Glasmaßstäbe auf allen 5 Achsen, Auflösung 0,5 µm
Kollissionsschutz (ICP)	Standard auf 5 Achsen
Drahtdurchmesser	0.1 bis 0.33 mm
Automatische Drahtefädung	ThermoCut System
Numerische Steuerung	CNC CT-Millennium/PC Multiprozessor
Feinste Oberflächengüte	CH 6/Ra 0.2 µm



Werkstücke bis 510 mm im vollen Wasserbad